

# TECHNICKÝ LIST Plastická ocel M 8250

## M 8215 Plastická Ocel

M 8215 **Plastická ocel** je speciální dvousložkové, **za studena rychle vytvrzující, ocelí a oxidy Titanu plněné polymerové lepidlo** s EXCELENTNÍ přilnavostí pro rychlé opravy a konstrukční aplikace s krátkým otevřeným časem pro práci.

M 8215 **Plastická ocel** je vhodná na lepení a opravy široké škály různých povrchů včetně oceli, litiny, hliníku, hliníkových slitin, PVC, polyesteru, polykarbonátu a pozinkovaného železa.

M 8215 **Plastická ocel** nabízí vynikající přilnavost, pevnost a pružnost. Pro svou vysokou teplotní a chemickou odolnost je zvláště vhodný pro použití ve strojírenství, v elektronickém ( fibre-glass ) a automobilovém průmyslu a v opravárenství.

Doporučuje se na opravy ocelových a litinových odlitků, potrubí, čerpadlových skříní, poškozených přírub, klínových drážek litinových součástí, apod.

M 8215 **Plastická ocel** má **vysokou trvalou teplotní odolnost 140 – 145° C a krátkodobou 170 – 180°C.**



**Vysoká teplotní odolnost**

**Plněné ocelí a oxidy titanu Jednoduchá aplikace**

**Vysoká chemická odolnost**

**Viskózní - nestéká**

**Rychle vytvrzující**

**Není křehký - nepraská**

**Teplotní roztažnost jako ocel**

### Metody aplikace:

- Pro lepší přilnavost je vhodné povrch zdrsňit (bruska, drátěný kartáč, pilník) a udělat zápich
- Lepené povrchy musí být čisté a zbavené mastnoty, prachu a dalších nečistot. Odmastěte S 1950, S 1960.
- Smíchejte stejné množství (váhově i objemově) obou složek a důkladně promíchejte do rovnoměrné hmoty.
- Aplikujte na 1 povrch a pod mírným tlakem spojte oba povrchy k sobě.
- Přebytečný materiál musíte odstranit před vytvrzením.
- Nechte vytvrdnout při pokojové teplotě nejméně 30 minut při 20°C.

# TECHNICKÝ LIST **Plastická ocel M 8250**

-Konečné vytvrzení nastane po 24 hodinách při 20°C. -Po 24 hodinách může být vrtán, smirkován, natírán či jinak opracován.

®

## Typická charakteristika lepidla:

Fyzikální forma : viskózní kapalina

Chemický typ : složka 1: pryskyřice s ocelí a aditiva  
složka 2: polymer s oxidy titanu

Barva : složka 1: světle šedivá  
složka 2: černá

Hustota : složka 1: 1,70-1,85  
složka 2 : 1,70-1,80

Tvrдость Shore D 24 hodin : 70 – 80

Viskozita /poise @ 25°C/ : složka 1: 13000 – 15000 cps , složka 2: 40000 – 45000 cps

Poměr míchání : 1:1

Doba želatinace : 15 minut, úplné vytvrzení za 1 hod.

Teplotní odolnost : - 40 + 140°C až + 180°C

## Vytvrzení:

**M 8215 Plastická Ocel** vytvrzuje minimálně při +5°C, ačkoliv se musí očekávat delší čas vytvrzení než při 20 - 25°C. Vliv teploty urychluje stupeň vytvrzení . Pracovní čas při 20 až 25°C je 3 - 4 minuty Doba želatinace při 20 až 25°C je 5 - 6 minut.

Suché na povrchu při 20 až 25°C je 10 - 15 minut.

Manipulační doba při 20 až 25°C je 30 minut.

Konečná pevnost při 20 až 25°C je 24 hodin.

# TECHNICKÝ LIST Plastická ocel M 8250

## Typická charakteristika spoje:

**Pevnost v tahu na střih:** 470 – 520 kg/cm<sup>2</sup> (ASTM D 638)

**Tuhost v ohybu:** 550 – 650 kg/cm<sup>2</sup> (ASTM D 790)

**Pevnost na oceli:** 32 – 34 kg/cm<sup>2</sup> (ASTM C 482)

**Pevnost v tlaku:** 550 – 650 kg/cm<sup>2</sup> (ASTM D 695)

**Pevnosti spoje M 8215 : Substráty Kg/cm<sup>2</sup>**

<u>Chemická odolnost : ocel-ocel</u>		376 - 519 Dobrá chemická odolnost dokonce	
ke koncentrovpolyester-polyester		31 aným	
hliník-hliník	384	tvrdý PVC-tvrdý PVC	35 substrát zničen
měď'-měď'	307 nerez	ABS-ABS	27 styrol-styrol
ocel-nerez ocel	194 mosaz-	14	
mosaz	288 chrom-	epoxid FRP-epoxid FRP	84 substrát zničen
chrom	192 nikl-nikl	fenol FRP-fenol FRP	65 substrát zničen
245 zinek-zinek	276		

**kyselinám a alkáliím, olejům a benzínu.**

## Balení

**M 8215 Plastická Ocel** se dodává ve 25 ml stříkačkových kartuších o obsahu 20ml.

## Skladování

Skladujete-li produkt **M 8215 Plastická Ocel** na suchém místě v uzavřených nádobách při teplotě mezi 5 a 25°C, bude mít dobu skladovatelnosti 12 měsíců.

## Zdraví a bezpečnost

Tento technický list neobsahuje bezpečnostní list. Před použitím produktu si dobře pročtěte **M 8215 Plastická Ocel** Bezpečnostní list.