

**Charakteristika**

Vysokopevnostní anaerobní lepidlo určené pro kovy a k zajištění a těsnění závitových spojů. Schválený standard pro pitnou vodu podle TZW-DVGW, pro závitové spoje těsnící plyn podle normy EN 751-1 (DIN Schválení DVGW č. 5146AR0573-NG). WRAS standard schválený pro styk se zdravou (pitnou) vodou; Schválení N ° 1505512. Výrobek je certifikován (BAM-Berlín) pro použití jako tmel v přítomnosti plynného kyslíku až do 20 barů při teplotě + 60 °C. Lze použít na všechny druhy kovů. Ponechává těsnící vlastnosti až do +200 °C. Spoje jsou vysoce odolné vůči teplotním šokům, vibracím, vodě, plynu, oleji, palivu, chladicím kapalinám a jiným chemickým látkám.

**Fyzikální vlastnosti**

Složení: anaerobní methakrylát  
Barva: zelená  
Fluorescence: pod modrým světlem  
Viskozita (25 °C - mPa s): 2200 - 4000  
Specifická hm. (+ 25°C - g / ml): 1,05  
Max. průměr závitu/výplň: M56 / 2 " / 0,30 mm  
Bod vzplanutí: > + 100 °C  
Skladovatelnost do + 25°C: 1 rok v uzavřeném originálním balení

**Rychlost vytvrzení**

Doba vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. Funkční pevnost je dosažena v intervalu 1 až 3 hodin. Úplné vytvrzení je dosaženo za 24 až 36 hodin po aplikaci. U pasivních povrchů či nízké teplotě lze urychlit proces vytvrzování použitím Loxeal Activator 11.

*Vlastnosti vytvrzování (typické)*

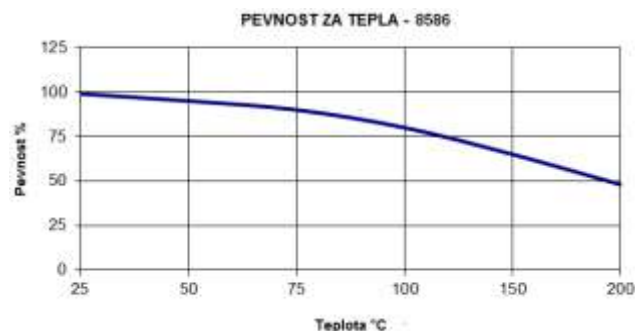
Šroub M10 x 20 Zn - kvalita 8.8 - matice h = 0,8 d na + 25 °C:  
Manipulační doba vytvrzení: 10 - 40 minut  
Funkční vytvrzení spoje: 6 - 12 hodiny  
Plné vytvrzení: 24 - 36 hodin  
Pevnost ve smyku (ISO 10123): 15-25 N/mm<sup>2</sup>  
Pojišťovací moment (ISO 10964):  
- odtržení: 25 - 35 Nm  
- převládající: 40 - 55 N m  
Teplotní rozsah: -55°C / +200°C

Odolnost vlivům prostředí

Pevnost vs teplota

Graf níže ukazuje mechanickou pevnost vs. teplota.

ISO 10123 – ocelový pin / příruba



Rychlost vytvrzení vs podklad

Graf níže ukazuje vývoj pevnosti v % (odtržení) výrobku v závislosti na čase u ocelového pinu / příruba.

Testováno v souladu s normou ISO 10123 při teplotě + 25°C.



Rychlost vytvrzení vs mezera

Graf níže ukazuje pevnost výrobku ve smyku (v%) v různých mezerách.

Ocelový pin / příruba jsou testovány v souladu s normou ISO 10123 při teplotě + 25°C.

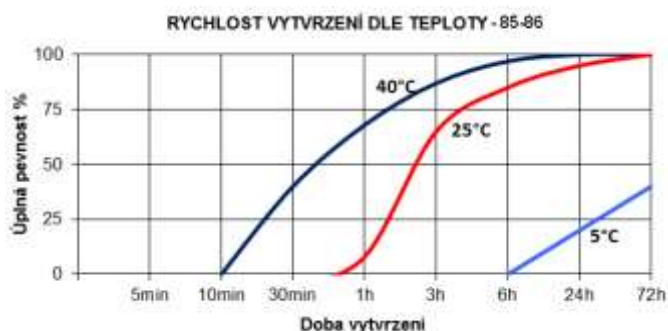
## 85-86



Rychlost vytvrzení vs teplota

Následující graf ukazuje závislost pevnosti produktu (v%) při různých teplotách.

Ocelový pin/ příruba x 20 testovány dle normy ISO 10123.



Rychlost vytvrzení vs aktivátor

Vytvrzení by mohlo být zpomalené v závislosti na povaze použitého materiálu nebo velké mezery vyplnění; rychlost vytvrzení lze zlepšit použitím vhodného aktivátoru na povrchy.

Následující graf ukazuje u produktu pevnost (v%) a průběh rychlosti vytvrzování pomocí našeho aktivátoru LOXEAL attivatore11 a bez použití aktivátoru.



### Chemická odolnost

Za podmínek viz. níže po 24 hodinách od polymerace při indikované teplotě.

Chemikálie	°C	Pevnost po 100 h	Pevnost po 500 h	Pevnost po 1 000 h
------------	----	---------------------	---------------------	-----------------------

motorový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
převodový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
benzín	25	vynikající	vynikající	vynikající
voda/glykol 50 %	87	vynikající	dobrá	dobrá
hydraulický olej	25	vynikající	vynikající	vynikající

Informace o odolnosti vůči ostatním chemikáliím podá technický servis LOXEAL.

### Všeobecné pokyny k použití

Výrobek je doporučen k použití na kovové povrchy. Před lepením vyčistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem Loxeal Pulitore 10. Redukujte požadovanou šířku proužku. Neznečišťujte lepidlo kovem. Aplikujete požadované množství přípravku. Naneste souvislou vrstvu po obvodu, 1 – 2 proužky od předního okraje. Zajistěte dostatečné pokrytí při aplikaci. Sestavte a utáhněte spoj. Otřete přebytečné lepidlo z vnější strany spoje. Nechte vytvrdnout.

Doba potřebná k dosažení úplného vytvrzení bude záviset na použitých kovech.

#### ČAS VYTVRZENÍ PŘI POUŽITÍ S (PITNOU) VODOU

Pro mosaz, měď a litinu 24 hodin při teplotě 20 °C. Pro nerezové oceli a hliník 7 dní při teplotě 20 °C. Tekutý výrobek může poškodit oděv, některé plasty a elastomery. Pozdější objevení trhlinek může být vyvoláno kontaktem s termoplasty. Pro použití na materiály z neželezných kovů kontaktujte technický servis LOXEAL. K rozebrání součástí použijte běžné nářadí, popřípadě zahřejte na teplotu 150/250 °C. Mechanicky odstraňte zbytky lepidla a očistěte povrch acetonem.

### Skladování

Skladujte produkt v chladné a suché místnosti do + 25 ° C. Aby se zabránilo kontaminaci, nedoplňujte kontejnery s použitým produktem. Pro další informace a žádosti, skladování a manipulaci kontaktujte Servis Loxeal.

### Bezpečnost a manipulace

Viz Bezpečnostní list.

### Poznámka

Informace obsažené v tomto dokumentu, vychází z údajů Loxeal laboratories a mají pouze informativní charakter. Pokud budete

požadovat specifické informace, obraťte se na LOXEAL Technické oddělení.

Loxeal zajišťuje trvalou kvalitu dodávaných výrobků podle svých vlastních specifik. Loxeal nemůže převzít odpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, které metody nejsou pod kontrolou Loxeal. Je odpovědností uživatele k určení vhodnosti pro daný účel uživatele jakéhokoli výrobku uvedených v tomto dokumentu. Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené nebo předpokládané, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání Loxeal produktů. Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod a ztráty zisku.